



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **157087** (13) **U**  
(51) МПК (2024.01)  
**F26B 17/00**

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ВЛАСНОСТІ  
ДЕРЖАВНА ОРГАНІЗАЦІЯ  
"УКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ  
ОФІС ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ ТА ІННОВАЦІЙ"

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**

<p>(21) Номер заявки: <b>u 2021 07112</b></p> <p>(22) Дата подання заявки: <b>10.12.2021</b></p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права інтелектуальної власності: <b>12.09.2024</b></p> <p>(46) Публікація відомостей про державну реєстрацію: <b>11.09.2024, Бюл.№ 37</b></p>	<p>(72) Винахідник(и): <b>Кюрчев Сергій Володимирович (UA), Колодій Олександр Сергійович (UA), Сушко Ольга Вікторівна (UA), Ковальов Олександр Олександрович (UA), Верхоланцева Валентина Олександрівна (UA)</b></p> <p>(73) Володілець (володільці): <b>ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ ДМИТРА МОТОРНОГО, пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)</b></p>
---	---

**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ДРОБЛЕННЯ СТРУЖКИ**

**(57) Реферат:**

Пристрій для дроблення стружки, який містить різець, що встановлений на осі та кінематично зв'язаний з інструментом, що оброблює. Різець пристрою, виконаний у вигляді двоплечого важеля, одне з плечей якого взаємодіє з боковою поверхнею кільцевого паза, що має торцеве биття відносно осі обертання різця та не перевищує величини повздовжньої подачі останнього.

**UA 157087 U**

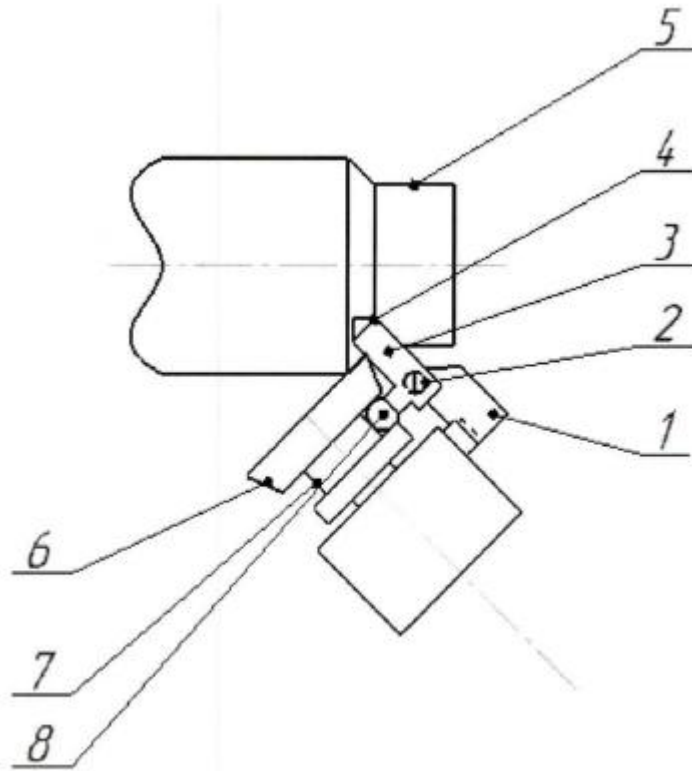


Fig.

Корисна модель належить до металообробної промисловості та може бути використана при обробці різання деталей циліндричної або конічної форми на токарних верстатах.

За прототип вибраний пристрій для сушіння, що містить різець, встановлений на осі та кінематично зв'язаний з інструментом, що оброблює (Патент СРСР № 509385 кл. В23 В, 1978).

Недоліком пристрою є низька надійність дроблення стружки та погіршення чистоти поверхні у порівнянні з різанням без дроблення стружки.

В основу корисної моделі поставлена задача вдосконалення пристрою для дроблення стружки, в якому шляхом модернізації конструктивно-технологічної схеми, заснованої на новій сукупності конструктивних елементів, їх взаємному розташуванні і наявності зв'язків між ними, забезпечується максимальна конструктивна і функціональна взаємозамінність складових частин конструкції - модулів, і, за рахунок цього, досягається підвищення надійності дроблення стружки.

Поставлена задача вирішується тим, що у пристрої для дроблення стружки, який містить різець, що встановлений на осі та кінематично зв'язаний з інструментом, що оброблює, який відрізняється тим, що різець пристрою виконаний у вигляді двоплечого важеля, одне з плечей якого взаємодіє з боковою поверхнею кільцевого паза, що має торцеве биття відносно осі обертання різця та не перевищує величини повздовжньої подачі останнього відповідно до запропонованої корисної моделі.

Пристрій для дроблення стружки містить корпус 1, закріплений на осі 2, закріплений двоплечим важелем 3 з ріжучою твердосплавною пластиною 4. Різець 6, що обертається, має кільцеву канавку 7.

При обробці деталі різець 6 обертається від взаємодії з деталлю 5, що оброблюється. Куляста головка 8 двоплечого важеля 3 здійснює коливальний рух навколо осі 2, в результаті чого пластина 4 наносить на поверхню різання неперервну канавку.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Пристрій для дроблення стружки, який містить різець, що встановлений на осі та кінематично зв'язаний з інструментом, що оброблює, який **відрізняється** тим, що різець пристрою виконаний у вигляді двоплечого важеля, одне з плечей якого взаємодіє з боковою поверхнею кільцевого паза, що має торцеве биття відносно осі обертання різця та не перевищує величини повздовжньої подачі останнього.

