



МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **130749** (13) **U**
(51) МПК (2018.01)
A01K 5/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

<p>(21) Номер заявки: u 2018 06374</p> <p>(22) Дата подання заявки: 07.06.2018</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 26.12.2018</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 26.12.2018, Бюл.№ 24</p>	<p>(72) Винахідник(и): Парієв Андрій Олександрович (UA), Парієва Олена Вячиславівна (UA), Дробишев Олег Олександрович (UA), Болтянський Борис Володимирович (UA), Болтянська Наталія Іванівна (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ЗАПОРІЗЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ЦЕНТР З МЕХАНІЗАЦІЇ ТВАРИННИЦТВА НАЦІОНАЛЬНОГО НАУКОВОГО ЦЕНТРУ "ІНСТИТУТ МЕХАНІЗАЦІЇ ТА ЕЛЕКТРИФІКАЦІЇ СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА" НААН УКРАЇНИ, вул. Ентузіастів, 14, м. Запоріжжя, 69097 (UA)</p>
--	--

(54) КОРМОРОЗДАВАЧ

(57) Реферат:

Кормороздавач містить раму з встановленими на ній бункером-дозатором для основних кормів і бункером-дозатором для концентрованих кормів, забезпеченим дозуючим пристроєм, одна частина якого виконана у вигляді спірального шнека. Містить загальний вивантажувальний транспортер. Друга частина дозуючого пристрою виконана у вигляді барабана з лопатями з гвинтовою навивкою, напрям якої співпадає з напрямом навивки спірального шнека.

UA 130749 U

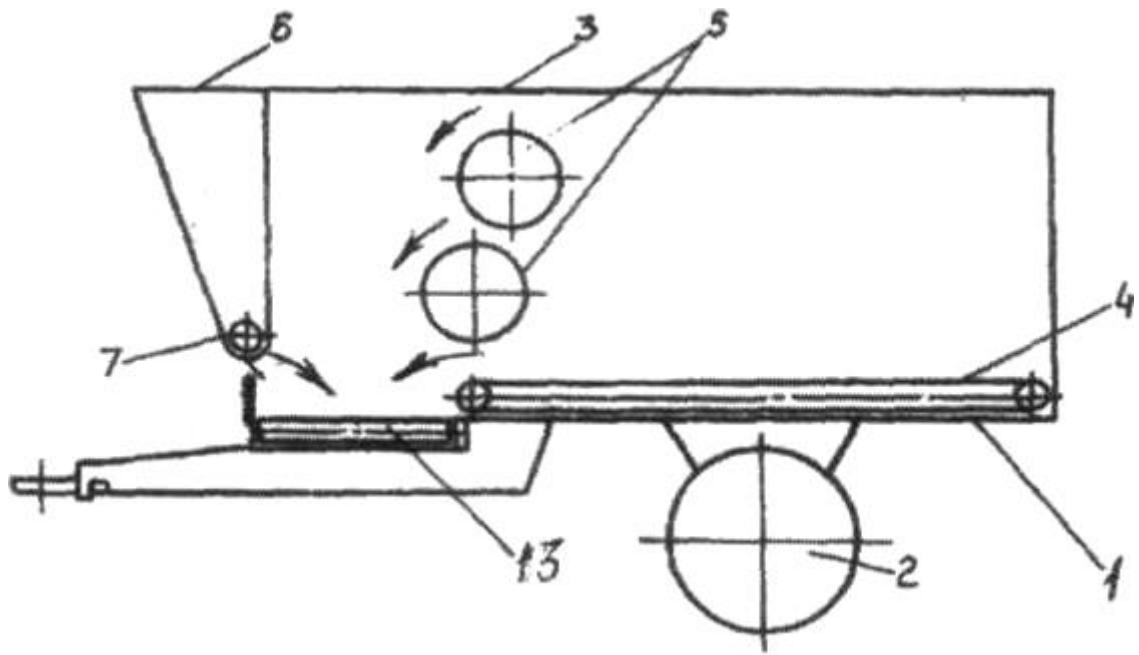


Fig. 1

Корисна модель належить до тваринництва, зокрема до засобів механізації дозованої роздачі кормів на тваринницьких фермах.

Відомий кормороздавач-змішувач [патент України № 60062, А01К 5/00, бюл. № 11, 2011 р.], що має раму з встановленими на ній бункером-дозатором для основних кормів з поздовжнім транспортером і кормовіддільником, бункером-дозатором концентрованих кормів і поперечним транспортером, виконаним у вигляді двовального лопатевого змішувача.

Недоліком цього кормороздавача-змішувача є його недостатні функціональні можливості, так як він може змішувати тільки два кормових компоненти, та складність виготовлення.

Найближчим аналогом корисної моделі є кормороздавач [а.с. № 19288, А01К 5/02, бюл. № 12, 2006 р.], що містить раму з встановленими на ній бункером-дозатором для основних кормів і бункером-дозатором концентрованих кормів, забезпеченим дозуючим пристроєм, який виконано у вигляді спірального шнека.

Недоліком кормороздавача є те, що розташований в бункері-дозаторі концентратів дозуючий пристрій, виконаний у вигляді спірального шнека, має низьку точність дозування сипких кормових матеріалів.

В основу корисної моделі поставлена задача створити такий кормороздавач, в якому частина дозуючого пристрою буде виконана у вигляді барабана з лопатями з гвинтовою навивкою, що дозволить підвищити точність дозування корму та знизити енерговитрати (або потужність приводу), а бункер-дозатор концентрованих кормів обладнано знімною перегородкою та двома вивантажувальними вікнами, що дозволить точніше та продуктивніше змішувати корми за різним гранулометричним складом.

Поставлена задача вирішується тим, що у кормороздавача, що містить раму з встановленими на ній бункером-дозатором для основних кормів і бункером-дозатором для концентрованих кормів, забезпеченим дозуючим пристроєм, одна частина якого виконана у вигляді спірального шнека, та загальний вивантажувальний транспортер, згідно з корисною моделлю, друга частина дозуючого пристрою виконана у вигляді барабана з лопатями з гвинтовою навивкою, напрям якої співпадає з напрямом навивки спірального шнека. Бункер концентрованих кормів обладнано знімною перегородкою, яка кріпиться на межі з'єднання спірального шнека та барабана дозуючого пристрою. Також бункер концентрованих кормів обладнано двома вивантажувальними вікнами, одне з яких розташовано навпроти спірального шнека, а друге - навпроти барабана з лопатями з гвинтовою навивкою.

Виконання другої частини дозуючого пристрою у вигляді барабана з лопатями з гвинтовою навивкою, напрям якої співпадає з напрямом навивки спірального шнека, дозволяє підвищити точність дозування дрібно дисперсійних кормів та знизити енерговитрати на процес вивантаження та дозування.

Обладнання бункера концентрованих кормів знімною перегородкою, яка кріпиться на межі з'єднання спірального шнека та барабана дозуючого пристрою, та двома вивантажувальними вікнами, одне з яких розташовано навпроти спірального шнека, а друге - навпроти барабана з лопатями з гвинтовою навивкою, дозволить точніше та продуктивніше змішувати корми за різним гранулометричним складом.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, де:

- на Фіг. 1 - зображено загальний вигляд кормороздавача;

- на Фіг. 2 - бункер-дозатор концентрованих кормів.

Кормороздавач складається з рами 1 з ходовими колесами 2, на якій розміщені бункер-дозатор 3 для основних кормів, який містить подавальний транспортер 4 та бітери 5, бункер-дозатор 6 для концентрованих кормів з встановленим в його нижній частині дозуючим пристроєм 7, одна частина якого виконана у вигляді спірального шнека 8, а друга - у вигляді барабана з лопатями з гвинтовою навивкою 9. Напрямок гвинтової навивки барабана з лопатями 9 співпадає з напрямом навивки спірального шнека 8. Бункер концентрованих кормів обладнано знімною перегородкою 10 та двома вивантажувальними вікнами 11 і 12. Знімна перегородка 10 кріпиться на межі з'єднання спірального шнека 8 та барабана з лопатями з гвинтовою навивкою 9 дозуючого пристрою 7. Вивантажувальне вікно 11 розташоване навпроти спірального шнека 8, а вивантажувальне вікно 12 - навпроти барабана з лопатями з гвинтовою навивкою 9.

Між бункерами-дозаторами 3 і 6 під дозуючим пристроєм 7 знаходиться загальний вивантажувальний транспортер 13.

Технологічний процес кормороздавача відбувається таким чином.

В бункер-дозатор 6 для концентрованих кормів, з встановленим в його нижній частині дозуючим пристроєм 7, і який поділено знімною перегородкою 10 на дві частини, завантажуються окремі сипкі кормові компоненти. За допомогою спірального шнека 8 в одній частині дозуючого пристрою 7 та барабана з лопатями з гвинтовою навивкою 9 в другій частині

дозуючого пристрою 7 кормові компоненти подаються до вивантажувальних вікон 11 і 12. Звідки вони окремими потоками зсипаються на поперечний транспортер 13. Можлива також робота бункера-дозатора для концентрованих кормів 6 з одним вивантажувальним вікном 11, яке розташовано навпроти спірального шнека 8. Це дозволяє проводити змішування окремих

5

кормових компонентів безпосередньо в бункері 6 перед вивантаженням суміші на загальний вивантажувальний транспортер 13.

Одночасно на загальний вивантажувальний транспортер 13 подається з бункера-дозатора 3 через бітери 5 і стебловий корм, а далі, у вигляді кормосуміші, направляється у годівниці.

10

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Кормороздавач, що містить раму з встановленими на ній бункером-дозатором для основних кормів і бункером-дозатором для концентрованих кормів, забезпеченим дозуючим пристроєм, одна частина якого виконана у вигляді спірального шнека, та загальний вивантажувальний

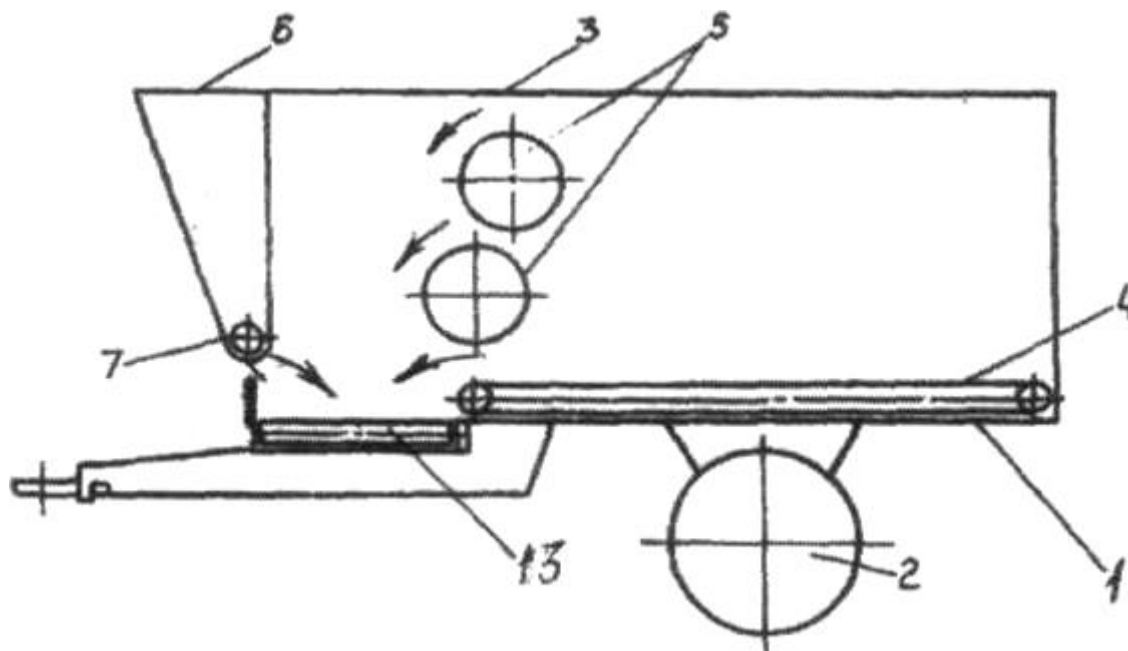
15

транспортер, який **відрізняється** тим, що друга частина дозуючого пристрою виконана у вигляді барабана з лопатями з гвинтовою навивкою, напрям якої співпадає з напрямом навивки спірального шнека.

2. Кормороздавач за п. 1, який **відрізняється** тим, що бункер концентрованих кормів обладнано знімною перегородкою, яка кріпиться на межі з'єднання спірального шнека та барабана дозуючого пристрою.

20

3. Кормороздавач за п. 1, який **відрізняється** тим, що бункер концентрованих кормів обладнано двома вивантажувальними вікнами, одне з яких розташовано навпроти спірального шнека, а друге - навпроти барабана з лопатями з гвинтовою навивкою.



Фіг. 1

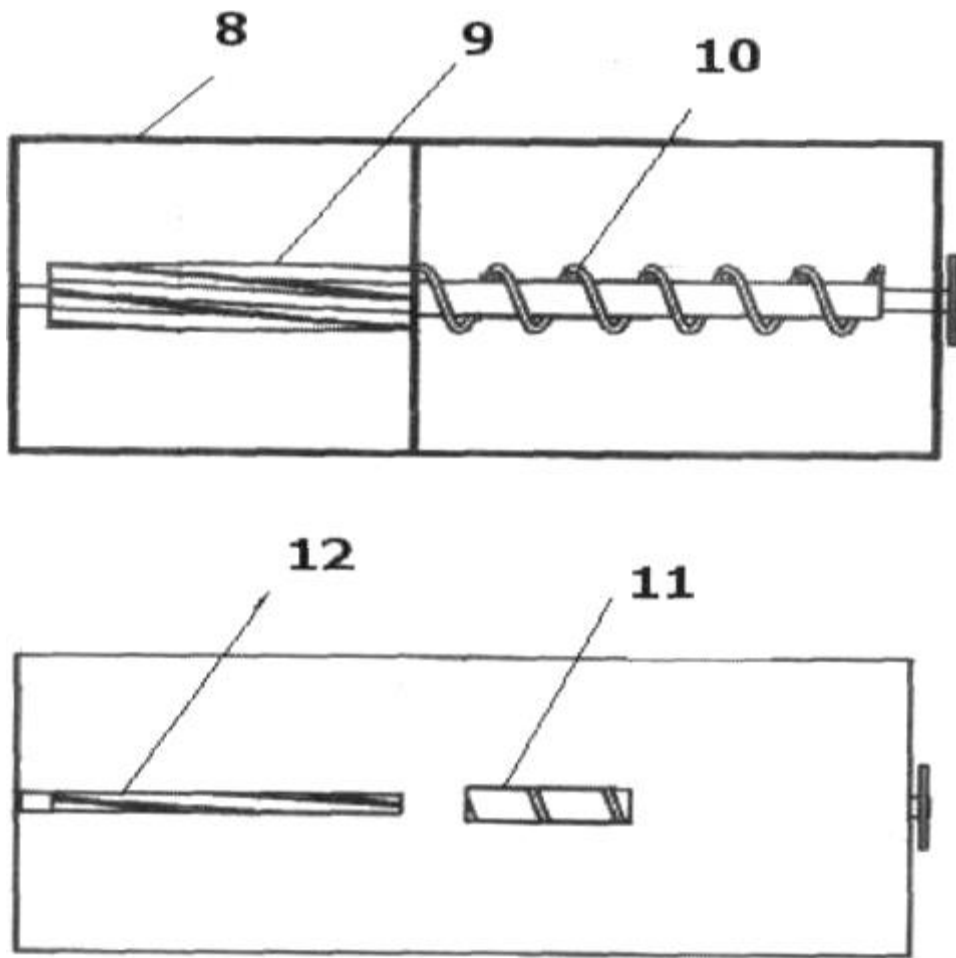


Fig. 2