

«ЗАТВЕРДЖЕНО»:

Директор
ТОВ «Гідрофлоу Україна»



В.М. Ваврикович

«14» грудня 2021 р.

«ЗАТВЕРДЖЕНО»:

В.о. директора з ремонту та інвестицій
ПрАТ «ДНІПРОСПЕЦСТАЛЬ»



Т.М. Гончаров

« » 202_ р.

«ПОГОДЖЕНО»:

Ректор ТДАТУ

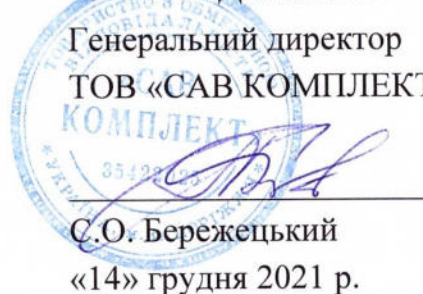


С.В. Кюрчев

«28» грудня 2021 р.

«ЗАТВЕРДЖЕНО»:

Генеральний директор
ТОВ «САВ КОМПЛЕКТ»



С.О. Бережецький

«14» грудня 2021 р.

АКТ ОБСТЕЖЕННЯ

обладнання ТКС (турбокомпресорної станції) та мокрого
газоочищення (МГО) СПЦ-2 ПрАТ «ДНІПРОСПЕЦСТАЛЬ»
щодо технічної можливості застосування приладу електромагнітної
обробки води «HydroFLOW industrial (test)»

ПрАТ «ДНІПРОСПЕЦСТАЛЬ»

за адресою: м. Запоріжжя

вул. Південне шосе,81

2021 р.

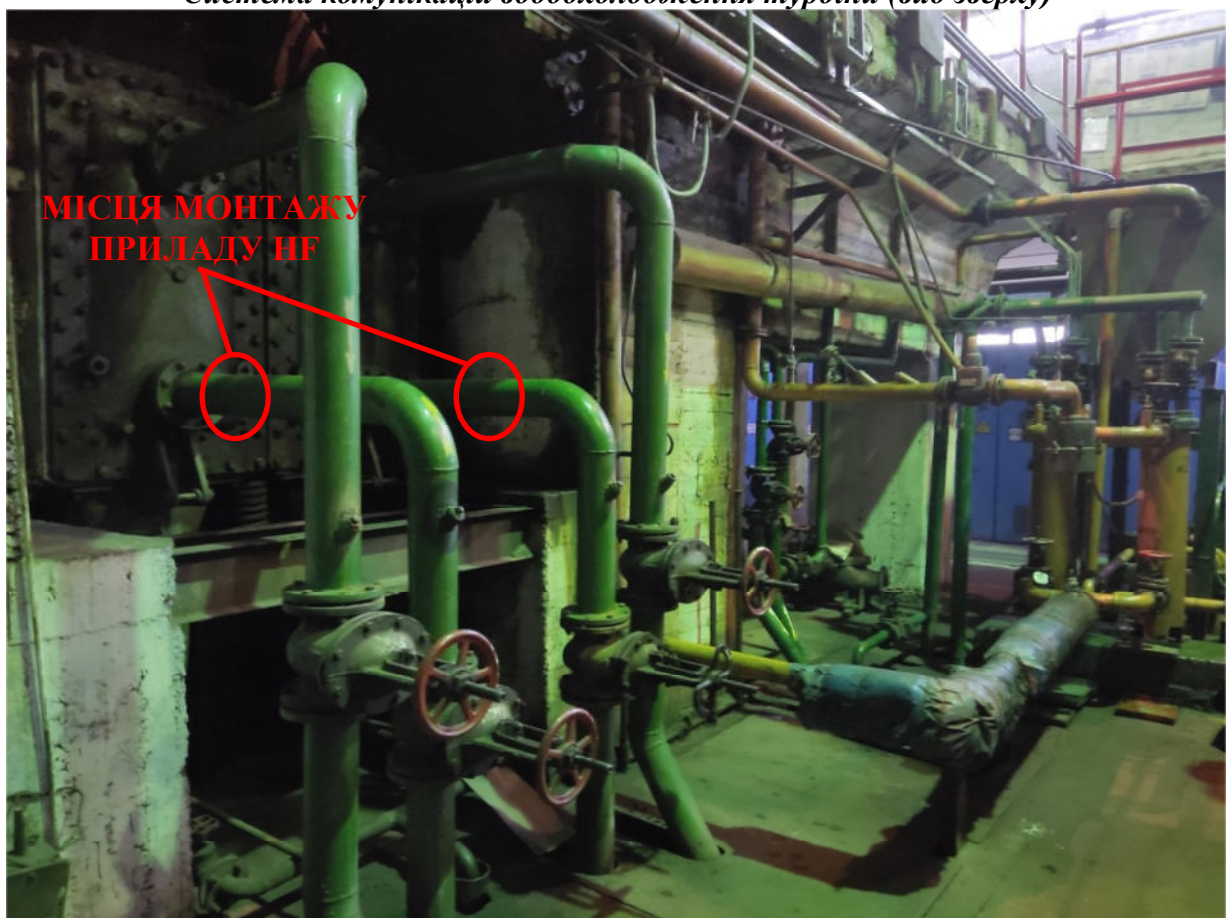
Спеціалістами ТОВ «САВ КОМПЛЕКТ» в присутності представників ПрАТ «Дніпроспецсталь» 02.12.2021 р. та 14.12.2021 р. було обстежено обладнання ТКС (турбокомпресорної станції) та мокрого газоочищення (МГО) СПЦ-2 ПрАТ «Дніпроспецсталь» щодо можливості застосування приладу електромагнітної обробки води «HydroFLOW industrial (test)» та визначення можливих місць монтажу приладу електромагнітної обробки води з метою проведення виробничих випробувань.

1. На ТКС було обстежено турбіну К-250-61/2 та маслоохолоджувач УН-7





Система комунікацій водоохолодження турбіни (вид зверху)



**МІСЦЯ МОНТАЖУ
ПРИБАДУ HF**

Пропоновані місця монтажу приладу HydroFLOW на трубопровід подачі охолоджуючої води на турбіну



МІСЦЕ ПІДВОДУ
ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ ДЛЯ
ПІДКЛЮЧЕННЯ ПРИЛАДУ HF

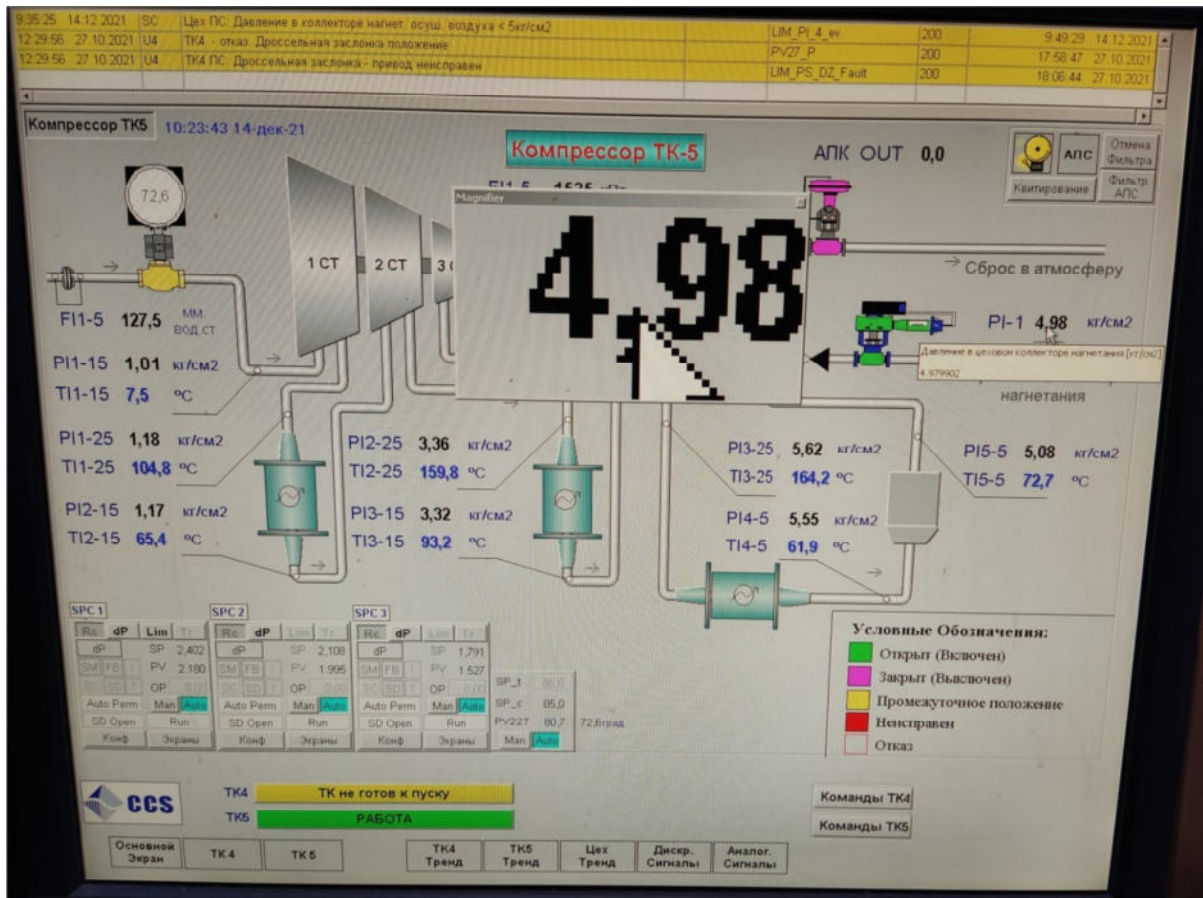
МІСЦЕ МОНТАЖУ
ПРИЛАДУ HF

Пропоноване місце монтажу приладу HydroFLOW



*Збільшений вид на підключення маслоохолоджувача УН-7 до системи
водоохолодження турбіни № 5*

На ТКС присутня автоматична система контролю за необхідними показниками роботи турбокомпресорів (ТК) №1, 2, 3, 4, 5, 6. На даному фото наведені показники ТК-5.



Ведеться журнал обліку показників тиску повітря, оливи та води, а також температури повітря, мастила, підшипників та води всіх працюючих на дату та час ТК, які затверджуються черговим машиністом зміни. Дані фіксуються щогодини.

The image shows two pages of handwritten logbooks. The left page is titled 'Смена от 10 до 19 ч' and the right page is '14. 14. 20'. Both pages contain tables for recording various parameters over time. The tables are organized into sections for different stages of the compressor, with columns for time, pressure, temperature, and other indicators. The data is handwritten in black ink.

2. На СПЦ-2 обстежено мокре газоочищення (МГО) печі № 6.

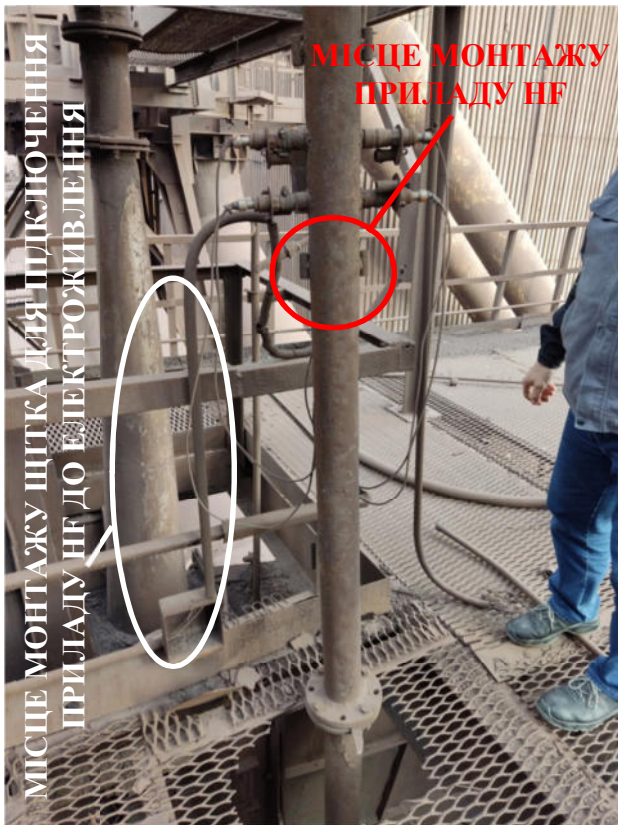


Загальний вигляд камери розпилу мокрого газоочищення

Необхідно ізолювати контакт трубопроводу (гребінки) подачі води в камеру розпилу з металевими опорами.



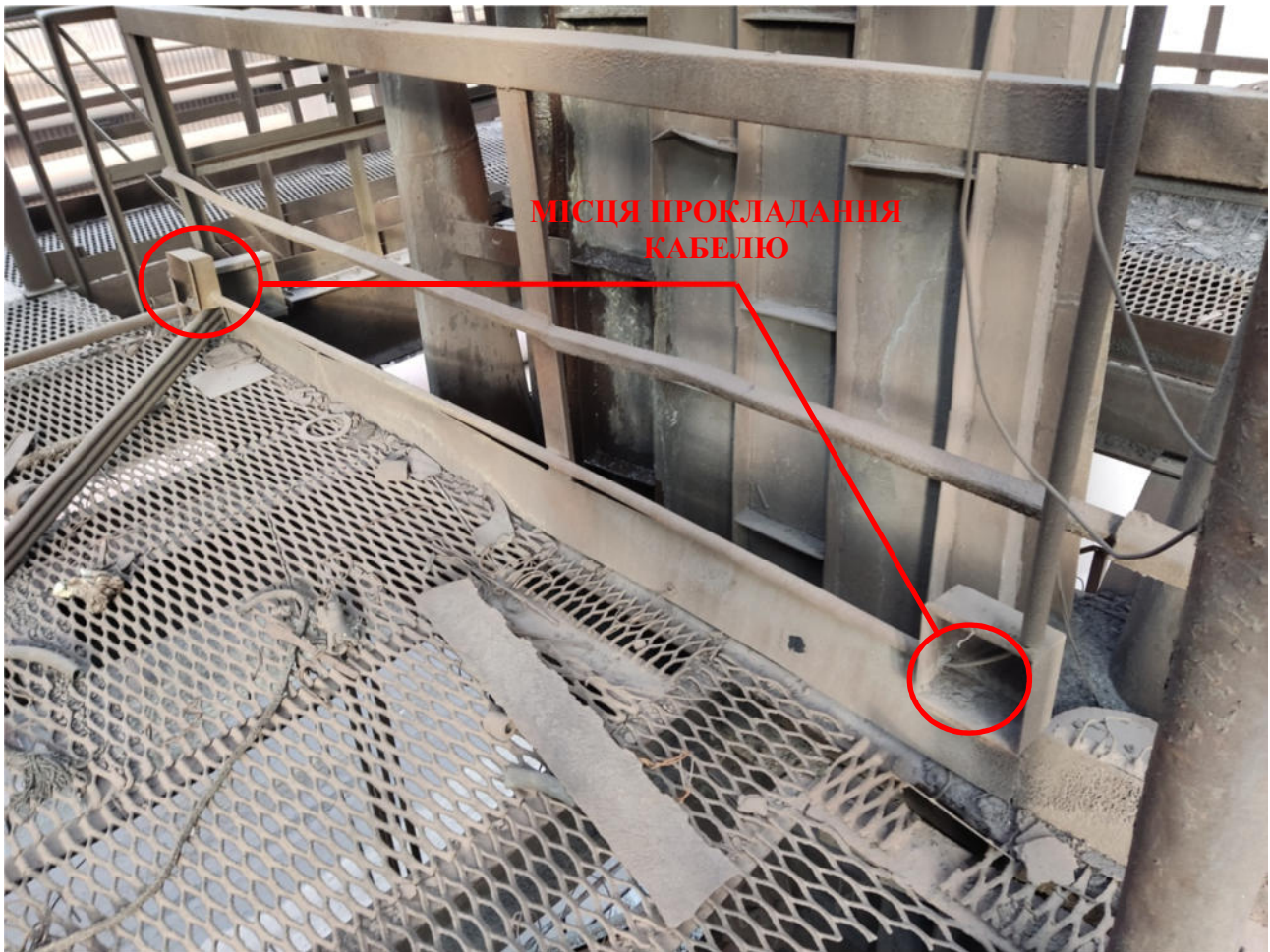
Визначено можливе місце монтажу приладу HydroFLOW та місце підключення приладу до мережі електроживлення.



Передбачено заміна ділянки трубопроводу з датчиками перед датою встановлення приладу HydroFLOW



Можливі місця підключення до мережі електроживлення



Місця прокладання кабелю від місця підключення до електромережі до щитка підключення приладу HF

ВИСНОВКИ:

Спеціалісти ТОВ «САВ КОМПЛЕКТ» в супроводі працівників ПрАТ «ДНІПРОСПЕЦСТАЛЬ» детально обстежили:

- Обладнання турбокомпресорної станції (ТКС) включаючи системи охолодження турбін (ТК) та маслоохолоджувачів УН-7, систему трубопроводів охолоджуючої води з системою автоматичного контролю необхідних робочих показників ТКС;
- Обладнання СПЦ-2 мокрого газоочищення (МГО) на печі № 6, камеру розпилу, ділянку подаючого трубопроводу води в камеру розпилу з установленим на ньому обладнанням та приладами автоматичного контролю.

Та дійшли до висновків щодо можливості застосування на оглянутому обладнанні технології електронної водопідготовки із застосуванням приладу «Hydroflow industrial (test)» на трубопроводах подачі охолоджуючої води з зовнішнім діаметром не більше 120 мм.

Діаметри трубопроводів водоохолодження на запропонованих до обстеження об'єктах дають можливість встановлення приладів HydroFLOW та проведення виробничих випробувань на ПрАТ «ДНІПРОСПЕЦСТАЛЬ».

Від ПрАТ «ДНІПРОСПЕЦСТАЛЬ»:

Головний спеціаліст
з енергозабезпечення



Звягінцев К.В.

Начальник дільниці ТКС



Проценко А.Ф.

Майстер СПЦ-2



Шилов А.Н.

Від ТОВ "САВ КОМПЛЕКТ"



к.т.н. Бережецький О.В.

Від ТДАТУ



к.т.н. Мовчан С.І.