



Приватне акціонерне товариство  
**ЗАПОРІЗЬКИЙ АБРАЗИВНИЙ КОМБІНАТ**  
**ZAPOROZHSKY ABRASIVNY COMBINAT**  
Private Joint-Stock Company



вул. Олексія Поради, 44, м. Запоріжжя,  
69014, ГСП 69600, УКРАЇНА  
Телефон: 0 (61) 287-63-09  
Факс: 0(61) 287-67-37, 287-67-38  
E-mail: [abrasive@abrasive.zp.ua](mailto:abrasive@abrasive.zp.ua)  
<http://www.abrasive.zp.ua>  
ЄДРПОУ 00222226

Oleksiya Porady str, 44, Zaporozhye,  
69014, UKRAINE  
Phone: +380 61 287-63-09  
Fax: +0(61) 287-67-37, 287-67-38  
E-mail: [abrasive@abrasive.zp.ua](mailto:abrasive@abrasive.zp.ua)  
<http://www.abrasive.zp.ua>  
EDRPOU 00222226

### Відгук

**Щодо ефективності застосування приладу електромагнітної обробки води «Hydroflow Industrsal (test)» під час проведення виробничих випробувань в АТ «Запорізький абразивний комбінат».**

З 02.10.2019р. по 08.11.2019р. в ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат», згідно з затвердженою Програмою, ТОВ «Гідрофлоу Україна» за участі та під авторським надзором ТОВ «САВ КОМПЛЕКТ» та за науково-методичної підтримки Таврійського державного агротехнологічного університету імені Д.Моторного було проведено виробничі випробування приладу «Hydroflow Industrsal (test)» британської компанії «HYDROPATH TECHNOLOGY LTD».

Тестове обладнання було встановлено на пластичному теплообміннику №1 паросилового цеху №18 центральної компресорної станції ПрАТ «Запоріжабразив» після проведеної хімічного та механічного очищення теплообміннику та відпрацювало 805 годин 10 хв. (33,5діб.) без зауважень.

За результатами контрольного розкриття теплообміннику, проведеного 02.12.2019р. з метою візуальної оцінки впливу дії тестового приладу «Hydroflow Industrsal (test)», Комісією було встановлено високу ефективність дії тестового приладу як у водному, так і в масляному контурах.

З боку водного контуру було зафіксовано повну відсутність прикипілого шару карбонатних або біологічних відкладень, наявна напівпрозора плівка легко видалється ганчір'ям.

З боку масляного контуру були повністю відсутні закоксовані звичайні відкладення оливи, присутній тонкий шар оливи легко видалявся з поверхні пластини ганчір'ям.

Впроваджена, на базі оригінальних методичних та програмних розробок, система додаткового динамічного аналізу та контролю за змінами середнього логарифмічного температурного напору, коефіцієнту теплопередачі та умовної розрахункової товщини шару накипу повністю підтвердила свою життєздатність у виробничих умовах та добре корелює з фактичними даними візуальної контролю.

Всі члени комісії одноставно дійшли висновку щодо ефективності застосування тестового приладу «Hydroflow Industrsal (test)» для захисту робочих поверхонь від шкідливих відкладень з обох боків пластин випробувального теплообміннику.

Мету проведення виробничих випробувань приладу приладу «**Hydroflow Industrsal (test)**» в цілому досягнуто, Програму випробувань виконано у повному обсязі.

Результати, проведені на пластинчастому теплообміннику №1 паросилового цеху №18 центральної компресорної станції ПрАТ «Запоріжабразив», випробувань приладу електронної обробки води «**Hydroflow Industrsal (test)**» визнано успішними, а застосоване обладнання - ефективним у боротьбі за зменшення відкладень, у тому числі – закоксованої оливи, на пластинах теплообміннику, покращення процесів тепловідведення з цих елементів, можливості збільшення експлуатаційного ресурсу та міжремонтних періодів, тобто таким, що надає потенціальних можливостей покращити економічну ефективність експлуатації і ремонтів основного та допоміжного виробничого обладнання ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат».

Голова правління  
ПрАТ «Запорізький абразивний комбінат»



В.О. Васильков