



УКРАЇНА

(19) UA (11) 58261 (13) U
(51) МПК (2011.01)
A22C 11/10 (2006.01)
B02C 18/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) АГРЕГАТ ДЛЯ ТОНКОГО ПОДРІБНЕННЯ М'ЯСА

1

2

(21) u201010487

(22) 30.08.2010

(24) 11.04.2011

(46) 11.04.2011, Бюл.№ 7, 2011 р.

(72) ПАРХОМЕНКО ВАЛЕНТИНА ДМИТРІВНА,
ПАРХОМЕНКО АНАТОЛІЙ ПАВЛОВИЧ, ВЕРШКОВ
ОЛЕКСАНДР ОЛЕКСАНДРОВИЧ

(73) ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНО-
ЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(57) Агрегат для тонкого подрібнення м'яса, що складається з корпусу, в якому розташований електродвигун, розвантажувальної камери з лопаттю та вивантажувальним лотком, закріплених між корпусом і ковпаком з робочою камерою, решітки, закріпленої між робочою та розвантажувальною камерами, і ножа, закріпленого на валу електродвигуна в робочій камері, який **відрізняється** тим, що в робочій камері на валу електродвигуна додатково закріплений завантажувальний шнек.

Корисна модель відноситься до харчової переробної промисловості та може бути використана в агрегатах для тонкого подрібнення м'яса.

За прототип прийнята конструкція агрегату АТИМ-1, для тонкого подрібнювання м'яса, що складається з корпусу, в якому розташований електродвигун, розвантажувальної камери з лопаттю та вивантажувальним лотком закріплених між корпусом і ковпаком з робочою камерою, решітки, закріпленої між робочою та розвантажувальною камерами й ножа (В.М. Горбатов. Справочник по оборудованию предприятий мясной промышленности. Москва, 1964).

Недоліком цієї конструкції є низька продуктивність. Це пояснюється тим, що сировина, яка потрапила в робочу камеру переміщується по ній, подрібнюється ножом і далі проходить крізь отвори решітки завдяки тиску, яке виникає від сили тяжіння верхніх шарів сировини. Але, так як в'язкість кінцевого продукту велика, то вона крізь отвори решітки буде протискуватися повільно.

В основу корисної моделі покладена задача: удосконалити конструкцію агрегату для тонкого подрібнення м'яса, шляхом того що, в робочу камеру додатково встановлений завантажувальний шнек. Запропонована конструкція сприяє збільшенню швидкості підводу сировини під ніж та збільшенню тиску на кінцевий продукт який буде швидше протискуватися крізь отвори решітки і збільшувати продуктивність агрегату в цілому.

Поставлена задача вирішується тим, що в агрегаті для тонкого подрібнення м'яса, що склада-

ється з корпусу, в якому розташований електродвигун, розвантажувальної камери з лопаттю та вивантажувальним лотком закріплених між корпусом і ковпаком з робочою камерою, решітки, закріпленої між робочою та розвантажувальною камерами і ножа закріпленого на валу електродвигуна в робочій камері, відповідно до пропонованої корисної моделі, в робочій камері на валу електродвигуна додатково закріплений завантажувальний шнек. Встановлення в робочій камері завантажувального шнека дає можливість збільшити продуктивність агрегату в цілому.

Технічна сутність і принцип роботи запропонованої конструкції агрегату для тонкого подрібнення м'яса, пояснюється кресленням, де на Фіг. зображена схема агрегату для тонкого подрібнення м'яса.

Запропонований агрегат для тонкого подрібнення м'яса складається з корпусу 1, в якому розташовано електродвигун 2, розвантажувальної камери 3, з лопаттю 4 та вивантажувальним лотком 5, розташованої між корпусом 1 і ковпаком 6 з робочою камерою 7, решітки 8, що знаходиться між робочою камерою 7 та розвантажувальною камерою 3, ножа 9 та завантажувального шнека 10 закріплених на валу електродвигуна 2 в робочій камері 7.

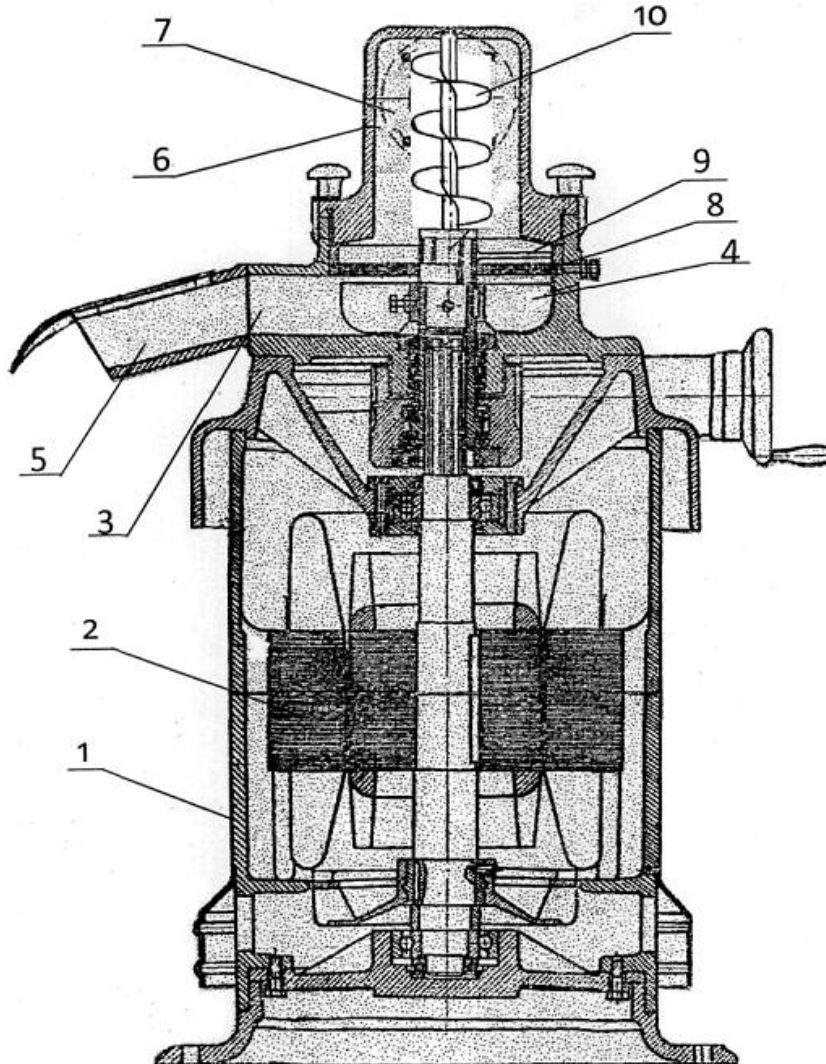
Запропонована конструкція агрегату для тонкого подрібнення м'яса працює наступним чином:

Включаємо електродвигун 2 і механізм подання сировини. При цьому сировина заповнює робочу камеру 7 і попадає на завантажувальний шнек

(19) UA (11) 58261 (13) U

10. Так як завантажувальний шнек 10 обертається, то переміщення сировини до ножа 9 прискорюється, але, щоб якість кінцевого продукту не погіршилась, необхідно збільшити кількість лез ножа 9. При обертанні завантажувального шнека 10 сировина

переміщується примусово з більшою швидкістю, при цьому також збільшується тиск кінцевого продукту на решітку 8, завдяки чому пропускна здібність її збільшується, тому продуктивність агрегату значно підвищується.



Фіг.