



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **102914** (13) **U**
(51) МПК (2015.01)
A23N 17/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

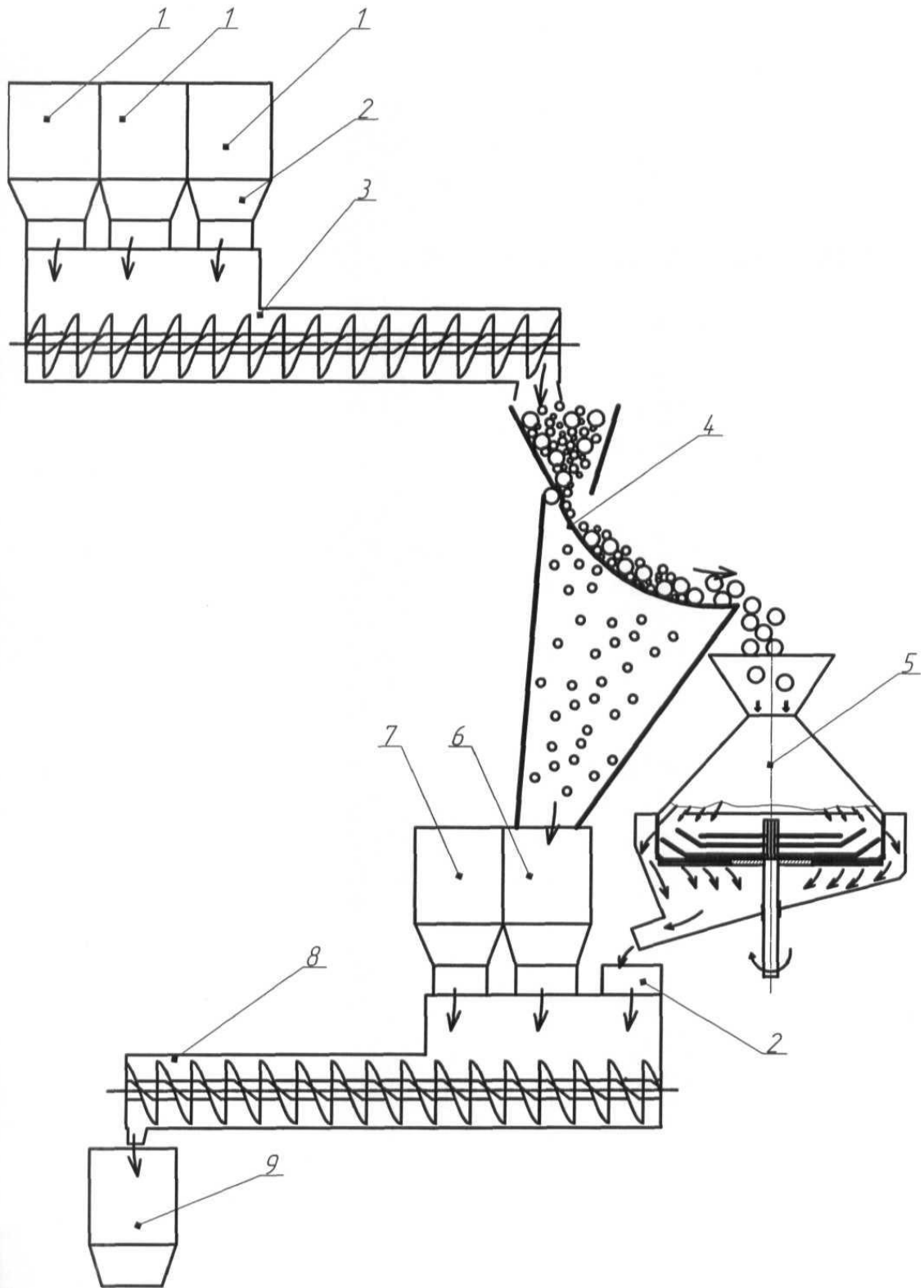
<p>(21) Номер заявки: u 2015 05052</p> <p>(22) Дата подання заявки: 25.05.2015</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.11.2015</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.11.2015, Бюл.№ 22</p>	<p>(72) Винахідник(и): Гвоздєв Олександр Вікторович (UA), Клевцова Тетяна Олександрівна (UA), Петриченко Сергій Володимирович (UA), Паляничка Надія Олександрівна (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72310 (UA)</p>
--	--

(54) АГРЕГАТ ДЛЯ ПОТОКОВОГО ПРИГОТУВАННЯ КОМБІКОРМІВ

(57) Реферат:

Агрегат для потокового приготування комбікормів містить бункери вихідних компонентів та готового комбікорму, дозатори, які розміщені над конвеєрами-змішувачами подрібнених та подрібнених компонентів комбікормів, що розміщені перед дробаркою. Між конвеєром-змішувачем подрібнених компонентів комбікормів та дробаркою розміщено сепаратор, "прохід" якого з'єднано з бункером-дозатором конвеєра-змішувача подрібнених компонентів комбікормів, а "схід" - з дробаркою.

UA 102914 U



Корисна модель належить до підготовки кормів до згодовування і може бути використана зокрема в комбікормовій промисловості.

Відомий агрегат для потокового приготування комбікормів, який містить бункер-дозатор, конвеєр-змішувач подрібнених компонентів комбікормів, дробарку [Патент РФ № 2238015. Установка для приготовления комбикормов. МПК А23N 17/00, Опубл. 20.10.2004].

Агрегат має незручність та неточність в дозуванні, потребує великої кількості накопичувачів, як для вихідної сировини, так і для подрібнених компонентів та сумішей, має великі енерговитрати. Крім того, порційне змішування добавок, що вводяться в незначних дозах, з подрібненим зерновим компонентом не завжди забезпечує рівномірний розподіл перших в складі комбікорму.

Відомий агрегат для потокового приготування комбікормів, обраний за прототип, який містить бункери вихідних компонентів та готового комбікорму, дозатори, розміщені над конвеєрами-змішувачами, не подрібнених та подрібнених компонентів комбікормів, що розміщені між дробаркою [Патент України № 79142. Агрегат для потокового приготування комбікормів. МПК А23N 17/00. Бюл. 12, 2006].

Недоліком прототипу є підвищена енергоємність процесу за рахунок подрібнення всього об'єму вихідних компонентів без їх попередньої сепарації, що також знижує продуктивність процесу.

Задача даної корисної моделі - зниження енергоємності процесу шляхом проведення попередньої сепарації вихідних компонентів перед їх подрібненням, за рахунок чого підвищується продуктивність процесу.

Поставлена задача вирішується тим, що в агрегаті для потокового приготування комбікормів, який містить бункери вихідних компонентів та готового комбікорму, дозатори, розміщені над конвеєрами-змішувачами не подрібнених та подрібнених компонентів комбікормів, що розміщені між дробаркою, згідно корисної моделі, між конвеєром-змішувачем не подрібнених компонентів комбікормів та дробаркою розміщено сепаратор, "прохід" якого з'єднано з бункером-дозатором конвеєра-змішувача подрібнених компонентів комбікормів, а "схід" - з дробаркою.

Структурно-технологічна схема агрегату для потокового приготування комбікормів схематично наведена на кресленні.

Агрегат включає бункери 1 не подрібнених (зернових) компонентів, дозуючі пристрої 2, конвеєр-змішувач 3 зернових компонентів, сепаратор 4 зернових компонентів, дробарку 5, бункер 6 дрібних компонентів, бункер 7 добавок, конвеєр-змішувач 8 подрібнених компонентів комбікормів, бункер 9 готового комбікорму.

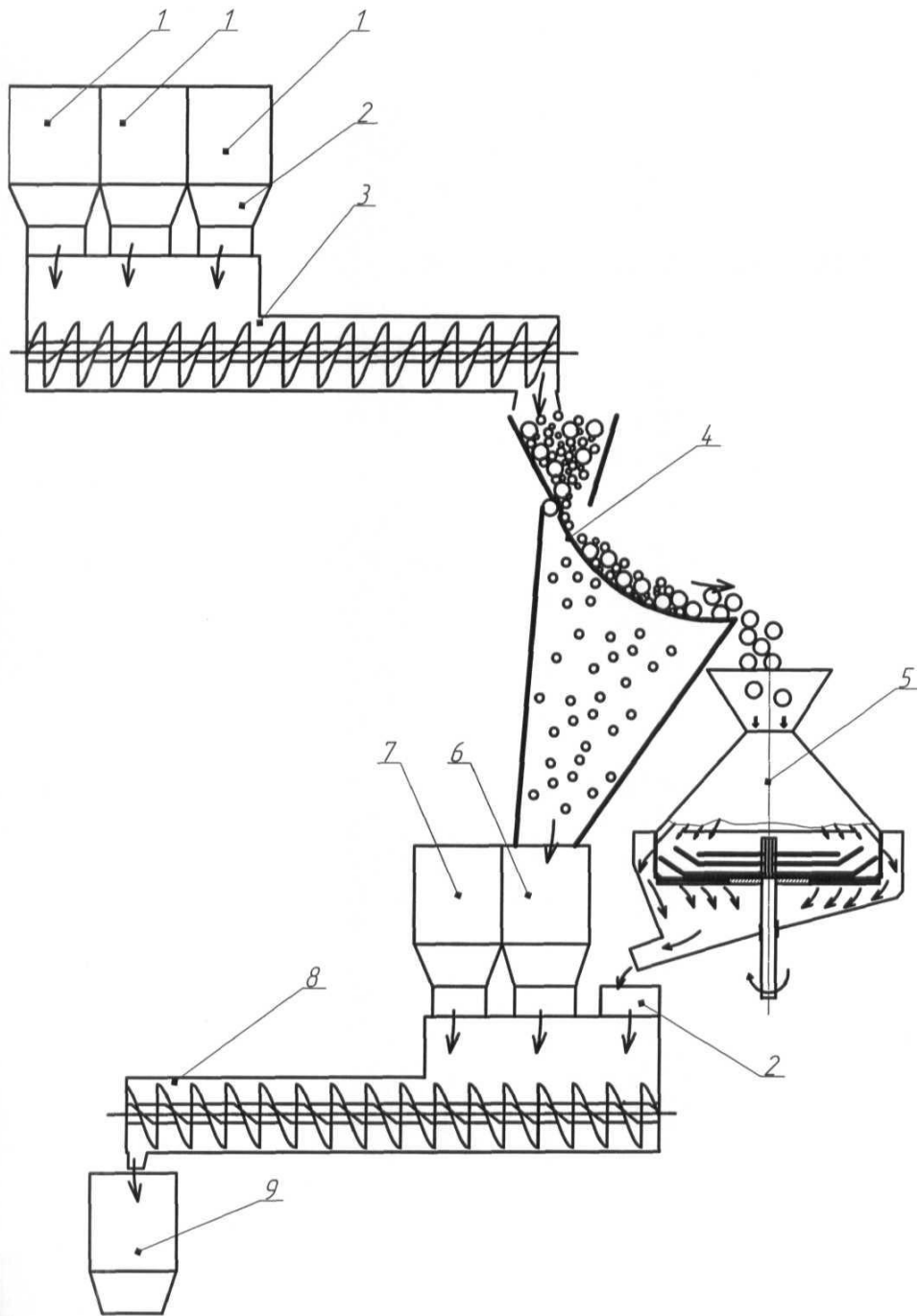
Агрегат працює так.

Вихідні не подрібнені зернові компоненти завантажують у бункери 1 і дозаторами 2, згідно заданого рецепту комбікорму, подають в змішувач 3 для змішування. Потім в потоковому режимі не подрібнені компоненти зі змішувача 3 подають на сепаратор 4, де від основного потоку ("схід") відокремлюються дрібні частки зернових компонентів, наприклад, розміром 2,6 мм і менше (максимальний розмір комбікорму для ВРХ), так званий "прохід", який минає дробарку 5, подають у бункер 6. "Схід" із сепаратора 4 подають на подрібнення в дробарку 5. В останній в процесі подрібнення відбувається одночасно й змішування перероблених компонентів. В потік подрібненої суміші, що транспортується після дробарки 5 конвеєром-змішувачем 8 дозовано дозаторами 2, згідно заданого рецепту комбікорму, подають дрібні компоненти з бункера 6 та добавки з бункера 7, чим й досягається остаточне перемішування всіх інгредієнтів комбікорму, які подають в бункер 9 готового комбікорму.

Розміщення між конвеєром-змішувачем та дробаркою сепаратора попередньої сепарації не подрібнених (зернових) компонентів знижує енергоємність процесу та підвищує продуктивність агрегату.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Агрегат для потокового приготування комбікормів, що містить бункери вихідних компонентів та готового комбікорму, дозатори, які розміщені над конвеєрами-змішувачами неподрібнених та подрібнених компонентів комбікормів, що розміщені перед дробаркою, який **відрізняється** тим, що між конвеєром-змішувачем неподрібнених компонентів комбікормів та дробаркою розміщено сепаратор, "прохід" якого з'єднано з бункером-дозатором конвеєра-змішувача подрібнених компонентів комбікормів, а "схід" - з дробаркою.



Комп'ютерна верстка Л. Литвиненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601