



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **69363** (13) **U**
(51) МПК (2012.01)
A21C 9/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

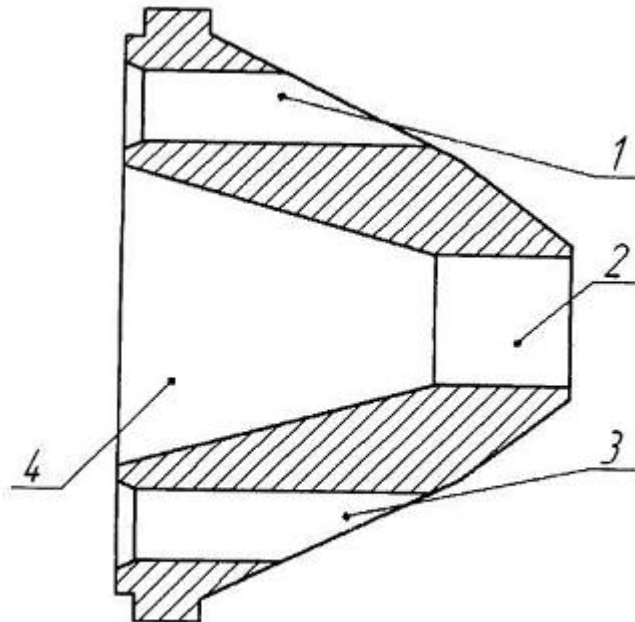
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2011 12286	(72) Винахідник(и): Ганзіна Лілія Юріївна (UA), Самойчук Кирило Олегович (UA)
(22) Дата подання заявки: 20.10.2011	(73) Власник(и): ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72312 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.04.2012	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.04.2012, Бюл.№ 8	

(54) КОМБАЙН ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА НАПІВФАБРИКАТІВ

(57) Реферат:

Комбайн для виробництва напівфабрикатів містить штампувальні барабани і формуючу насадку з перемичками. На формуючій насадці виконані два отвори з більшою площею перерізу, а перемички, що з'єднують їх, мають в перерізі ромбовидну форму.



Фіг. 1

UA 69363 U

Корисна модель належить до конструкції пристроїв, які використовуються для виготовлення кулінарних виробів, зокрема, виробництва пельменних напівфабрикатів в м'ясопереробній промисловості і підприємствах громадського харчування.

Відомий автомат для виробництва пельменів, що містить штампувальні барабани з формуючими комірками та трубки для нагнітання начинки [Пат. 2379894 Российская Федерация, МКИ⁷ А21С9/06. Автомат для производства пельменей / А. А. Куликов, С. М. Манихин, Д. А. Прадун (RU). - № 2008132382/13; заявлено 05.08.08; опубл. 27.01.10. Бюл. № 3].

У відомому автоматі безперервна подача тіста з імпульсною подачею фаршу відбувається за рахунок нагнітаючих трубок, виконаних з еластичного матеріалу. Вони прокладені через відсікач, виконаний з можливістю періодичного переривання потоку начинки шляхом часткового або повного передавлювання нагнітаючих трубок. Але матеріал нагнітаючих трубок швидко зношується, що призводить до частих зупинок роботи автомата для виконання відновних робіт.

В пельменному автоматі, вибраному як прототип [Пат. 2108039 Российская Федерация, МКИ⁷ А21С9/06. Пельменный автомат / М. Ф. Прокаев, В. Н. Егоров. - № 95115721/13; заявлено 05.09.95; опубл. 10.04.98], який містить механізми для подачі тіста і фаршу, формування тістової трубки, наповнення її фаршем, штампувальні барабани, формуючу насадку з перемичками, фаршевий бункер виконаний швидкознімним, а механізм подачі фаршу виконаний у вигляді рейкового пристрою.

Формуюча насадка такого пристрою містить шість отворів для подачі тіста, площею живого перерізу $6,24 \text{ см}^2$, та перемички, що в перерізі мають прямокутну форму. Тістове кільце, що формується такою насадкою не має суцільної структури, внаслідок чого знижується якість готових виробів.

В основу корисної моделі поставлено задачу зміни пристрою для формування напівфабрикатів шляхом вдосконалення конструкції формуючої насадки для створення більшої площі живого перерізу та виконання перемички між отворами ромбовидної форми для формування суцільного тістового кільця, що значно підвищує якість готових пельменних виробів.

Поставлена задача вирішується тим, що у комбайні для виробництва напівфабрикатів, що містить штампувальні барабани і формуючу насадку з перемичками, згідно з корисною моделлю, на формуючій насадці виконані два отвори з більшою площею перерізу, а перемички, що з'єднують їх, мають в перерізі ромбовидну форму.

Шість отворів формуючої насадки замінено на два, для створення більшої площі живого перерізу, а перемички для розділення цих отворів виконані ромбовидної форми для формування суцільного тістового кільця, що значно покращує якість готових виробів.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, де на фіг. 1 зображено заявлену формуючу насадку, на фіг. 2 - вид збоку формуючої насадки, на фіг. 3 - переріз перемички ромбовидної форми.

Як показано на фіг. 1, формуюча насадка містить два кільцевих отвори 1, 3 для виходу тіста площею живого перерізу $3,75 \text{ см}$, між якими знаходиться отвір 4 для розміщення трубки з фаршем. Фарш виходить з отвору 2 та наповнює тістову трубку, що виходить з кільцевих отворів 1, 3. Перемичка 5 для розділення отворів 1, 3 має в перерізі ромбовидну форму, по проходженні якої тісто сходиться у суцільне кільце. Така конструкція формуючої насадки дозволяє отримати більш якісні готові вироби.

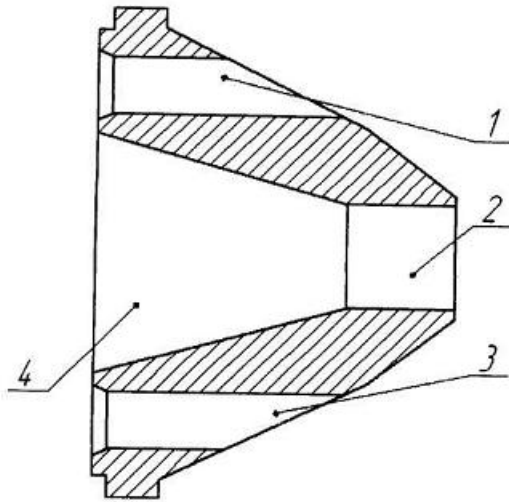
Комбайн працює таким чином:

В тістовий бункер подається тісто у формі батона. З бункера тісто надходить на подавальний шнек, за допомогою якого воно спресовується в камері і проштовхується крізь формуючу насадку. В результаті тісто з комбайна виходить у формі суцільної трубки для формування пельменів, тим самим створюючи міцну тістову оболонку готових виробів.

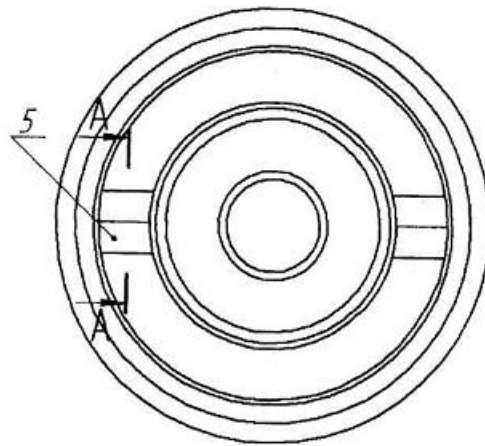
50

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Комбайн для виробництва напівфабрикатів, що містить штампувальні барабани і формуючу насадку з перемичками, який **відрізняється** тим, що на формуючій насадці виконані два отвори з більшою площею перерізу, а перемички, що з'єднують їх, мають в перерізі ромбовидну форму.

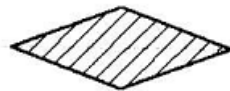


Фиг. 1



Фиг. 2

A - A



Фиг. 3

Комп'ютерна верстка Л. Купенко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601