



УКРАЇНА

(19) UA (11) 58741 (13) U
(51) МПК (2011.01)
A22B 5/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВІДДІЛЕННЯ ЩЕЛЕП ВЕЛИКОЇ РОГАТОЇ ХУДОБИ

1

2

(21) u201011228

(22) 20.09.2010

(24) 26.04.2011

(46) 26.04.2011, Бюл.№ 8, 2011 р.

(72) САМОЙЧУК КИРИЛО ОЛЕГОВИЧ, НЕВИННИЙ МИКОЛА ЄВГЕНОВИЧ, ФУЧАДЖИ НАТАЛІЯ ОЛЕКСАНДРІВНА

(73) ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(57) Пристрій для відділення щелеп великої рогатої худоби, що містить корпус, на якому встановлені кулачки, вал, на який насаджений маховик з пальцями, який відрізняється тим, що на маховику перед кожним з пальців додатково встановлені важелі з ножами.

Корисна модель належить до тваринництва, а саме до пристроїв, які використовуються при обробленні голів великої рогатої худоби.

Відомий механізм для відділення щелеп великої рогатої худоби, що містить корпус зі змонтованим на ньому горизонтальним валом, встановленим на ньому з можливістю поворота і зустрічного зворотньо-поступального переміщення два важеля з фіксаторами на кінцях та щільно затиснених на тому ж валу між важелями прижим, силовий циліндр, планки, одні кінці яких шарнірно з'єднані з важелями в зоні встановлення останніх на валу, а протилежні - між собою віссю зі змонтованим на ній роликком, розташованим з можливістю взаємодії зі стінками паза на корпусі, при цьому шток і корпус силового циліндра шарнірно з'єднані з планками, а кінці важелів мають обертові фіксатори, які з'єднані штангою на прижимі [А. с. 1715281 ССРС, МКИ⁵ А22В5/00. Механізм для отделения нижней челюсти/ А. Д. Соколов. (ССРС). - № 1381755; Заявлено 27.03.89; Опубл. 29.02.92; Бюл. №8]

У відомому пристрої відділення щелепи відбувається за рахунок розтягнення її у різні боки. Цей процес відбувається циклічно та повільно, тому така машина має малу продуктивність.

Обраний, як найближчий аналог, є пристрій для відділення щелеп великої рогатої худоби методом виривання [Технологічне обладнання для переробки продукції тваринництва: Навч. посібник/О. В. Гвоздев, Ф. Ю. Ялпачик, Ю. П. Рогач, Л. М. Кюрчева/За ред. О. В. Гюздева.- Суми: Довкілля, 2004.-420 с], який містить корпус, вал, на якому насаджений маховик з пальцями.

Недоліком відомого найближчого аналога є те, що відділення щелеп

відбувається тільки після попереднього глибинного повздовжнього надрізу сухожиль оператором. Наявність використання ручної праці перед самим вириванням щелепи - це додаткова технологічна операція, що зумовлює підвищення витрат ручної праці на її виконання, а це зумовлює безпосереднє підвищення собівартості.

В основу корисної моделі покладено задачу вдосконалення пристрою для відділення щелеп великої рогатої худоби шляхом зміни конструкції маховика, що дозволяє здійснювати глибинний повздовжній надріз сухожиль перед самим вириванням щелепи пальцем маховика, а це автоматизує виробництво і зменшує використання ручної праці і тим самим знижує собівартість одиниці продукції.

Поставлена задача вирішується тим, що в пристрої для відділення щелеп великої рогатої худоби, що містить корпус, на якому встановлені кулачки, вал, на який насаджений маховик з пальцями, відповідно до запропонованого корисної моделі, на маховику перед кожним з пальців додатково встановлені важелі з ножами.

Встановлення додаткових ножів перед кожним з пальців дозволяє здійснювати глибинний повздовжній надріз сухожиль перед самим вириванням щелепи пальцем маховика, тим самим автоматизувати виробництво, зменшити використання ручної праці і знизити собівартість одиниці продукції.

Сутність корисної моделі пояснюється кресленням, де на фіг. 1 зображено загальний вид

(19) UA (11) 58741 (13) U

пристрою; на фіг.2 - маховик з ножами (розріз А-А).

Пристрій містить корпус 1, встановлений на ньому клин 8 та вал 2, на якому насаджений маховик 3 з пальцями 4 та шарнірно закріплені, перед кожним з пальців, важелі 5 з ножами 6. Така конструкція важелів 5 з ножами 6 дозволяє при обертанні маховика та контактуючи з кулачками 7 отримати глибинний повздовжній надріз сухожиль голови великої рогатої худоби.

Пристрій працює таким чином:

Голову великої рогатої худоби насаджують передом на клин 8 нижньою щелепою догори. У цей час важелі 5 з ножами 6, які закріплені

шарнірно на маховиці, обертаючись та контактуючи з кулачками 7 на корпусі 1, роблять симетричний глибинний надріз сухожиль з обох сторін голови для можливості викиду щелепи, потім за ходом обертання маховика 3, що безупинно обертається, палець 4 захоплює щелепу і пересуває голову за ходом обертання, причому щелепа пересувається по верхньому контуру клина, а черепна частина голови - по нижньому. Щелепа механічно відокремлюється від голови шляхом виводу шарнірних вилок щелепи із суглобів з наступним розривом сухожиль. Відділена щелепа і черепна частина голови розділяються машиною на два самостійних потоки.

