



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **137515** (13) **U**
(51) МПК (2019.01)
B60B 23/00

МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ
ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА
СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

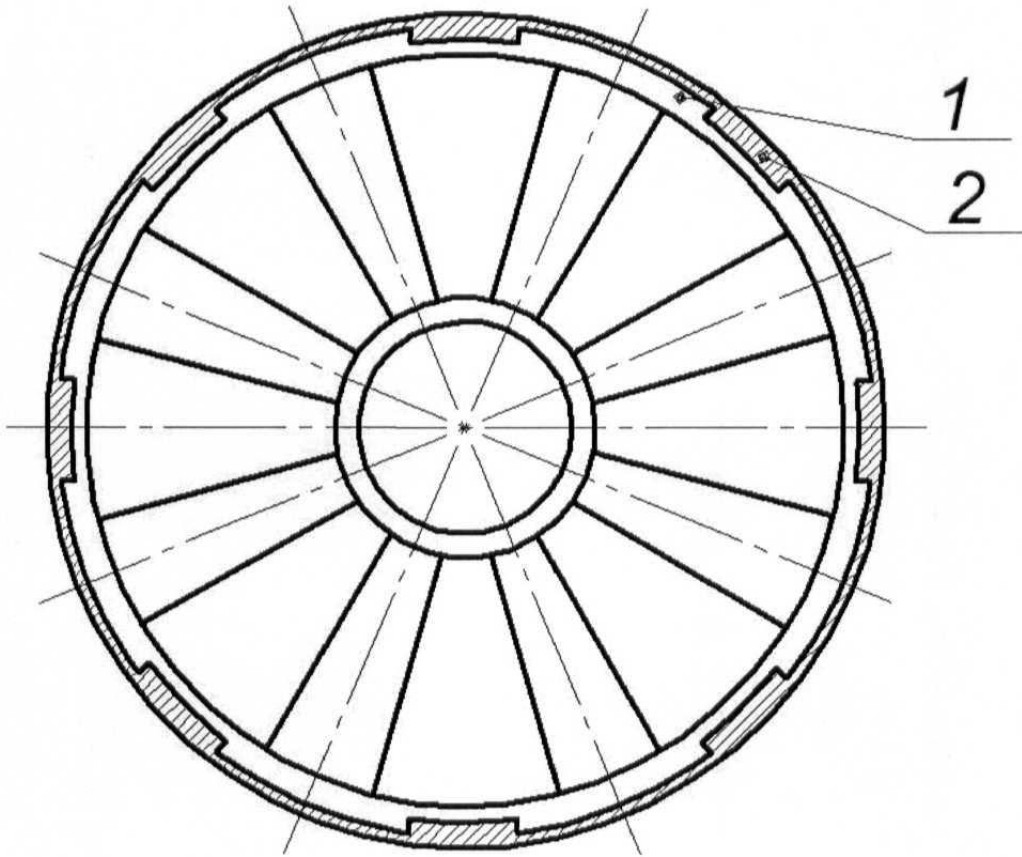
<p>(21) Номер заявки: u 2019 03583</p> <p>(22) Дата подання заявки: 08.04.2019</p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.10.2019</p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 25.10.2019, Бюл.№ 20</p>	<p>(72) Винахідник(и): Мілько Дмитро Олександрович (UA), Ярошенко Олег Сергійович (UA)</p> <p>(73) Власник(и): ТАВРІЙСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ АГРОТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ, пр. Б. Хмельницького, 18, м. Мелітополь, Запорізька обл., 72310 (UA)</p>
--	--

(54) СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ ОПОРНИХ ПОВЕРХОНЬ КОТКІВ МАШИН НА ГУСЕНИЧНОМУ ХОДУ

(57) Реферат:

Спосіб відновлення опорних поверхонь котків машин на гусеничному ході містить підготовчі операції, нанесення відновлювального матеріалу у спеціально виконані на металевій поверхні, поглиблення, причому відновлення відбувається за допомогою ремонтного кільця, що має виступи, сумісні із формою поглиблень на відновлюваній металевій поверхні.

UA 137515 U



Фиг. 1

Корисна модель належить до сільськогосподарського машинобудування, зокрема може бути використаний у машинобудуванні та інших галузях промисловості.

5 Відомий спосіб відновлення опорної контактної поверхні важкоавантажених машин за допомогою наплавлення і подальшої механічної обробки, за допомогою фрезерного верстата шліфувального кола (див. С.Я. Шехер, А.Я. Шварцер. Наплавлення деталей металургійного устаткування. - Довідник. М.: Металургія, 1987, - 544 с.).

До недоліків наведеного способу слід віднести неможливість його застосування у ряді випадків у зв'язку з тим, що дуже часто котки виконані з чавуну, що унеможливує їх відновлення шляхом наплавлення або напилювання.

10 Відомий спосіб відновлення опорних поверхонь важкоавантажених металургійних машин, що містить у собі підготовчі операції, нанесення матеріалу у спеціально виконані у відновлюваній металевій поверхні, поглиблення.

15 До недоліків наведеного способу слід віднести складність застосування у польових умовах, що пов'язано із довготривалою витримкою полімерних клейових матеріалів та підвищеними витратами праці.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення способу відновлення опорних поверхонь котків машин на гусеничному ходу шляхом нанесення матеріалу відновлювання за допомогою ремонтного кільця.

20 Суть корисної моделі - спрощення застосування способу відновлення опорних поверхонь котків машин на гусеничному ходу відбувається за рахунок того, що нанесений матеріал виконаний у вигляді попередньо створеного кільця, що має виступи сумісні із формою поглиблень на відновлюваній металевій поверхні, що дозволяє розширити галузь застосування та зменшити витрати праці.

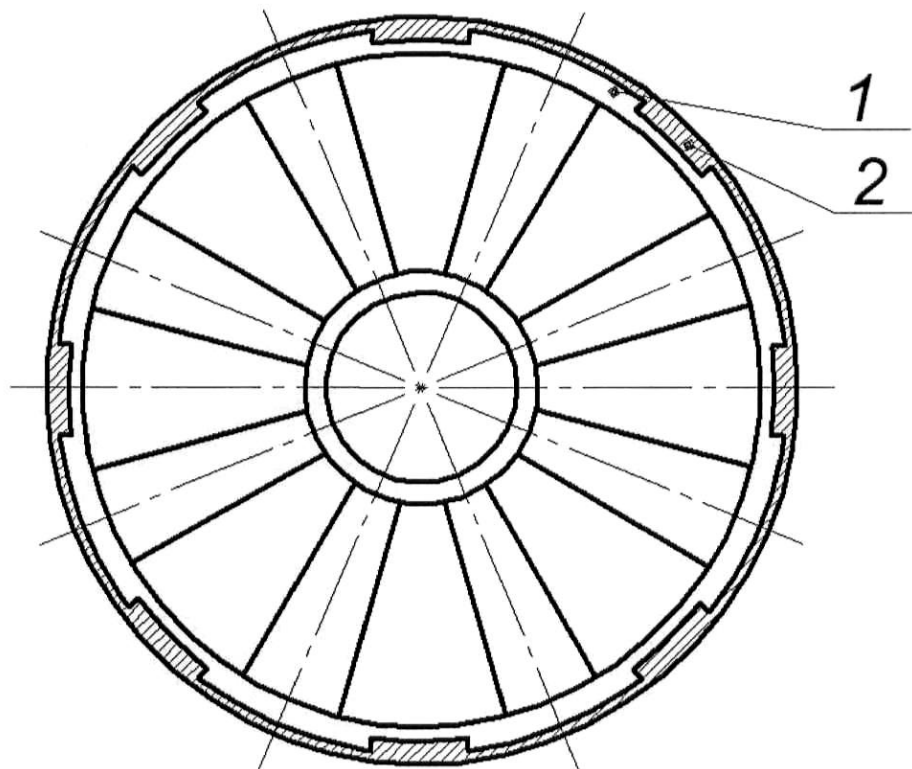
25 Суть корисної моделі пояснюється кресленнями, де зображено схему опорного котка із встановленим кільцем.

Опорний коток 1 встановлений на тракторі (не показано) та прикріплене ремонтне кільце 2.

30 Відновлення опорних котків машин на гусеничному ходу відбувається шляхом виконання підготовчих операцій для очистки поверхні відновлення опорного котка 1, виконання поглиблень на відновлюваній металевій поверхні, та встановлення, наприклад, запресовування ремонтного кільця 2. У подальшій експлуатації після зношування ремонтного кільця 2, процес відновлення працездатності опорного котка повторюється.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

35 Спосіб відновлення опорних поверхонь котків машин на гусеничному ходу, що містить підготовчі операції, нанесення відновлювального матеріалу у спеціально виконані на металевій поверхні, поглиблення, який **відрізняється** тим, що відновлення відбувається за допомогою ремонтного кільця, що має виступи, сумісні із формою поглиблень на відновлюваній металевій поверхні.



Фіг. 1

Комп'ютерна верстка О. Гергіль

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України,
вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601